TRAITÉ DE COOPÉRATION EN MATIÈRE DE BREVETS PCT

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

(chapitre II du Traité de coopération en matière de brevets)

(article 36 et règle 70 du PCT)

Référence du dossier du déposant ou du mandataire			lu déposant ou du	POUR SUITE À DONNER voir formulaire F		voir formulaire PCT/IPEA/416	
Demande internationale No. PCT/FR2004/003372				Date du dépôt interna 23.12.2004	ational (jour/mois/année)	Date de priorité (jour/mois/année) 06.01.2004	
	sification 'J43/08	internatio	nale des brevets (CIB) ou à la fois classificat	ion nationale et CIB		
	sant 3 S.A. e	t al.					
1.	preimi	naire inte	ernational en vertu d	de l'article 35 et trans	smis au déposant confor		
2.	Ce RAI	PPORT	comprend 4 feuilles	s, y compris la prése	nte feuille de couverture	·-	
3.	Ce rapport est accompagné d'ANNEXES, qui comprennent :						
					uinternational) 6 feuille:		
	les feuilles de la description, des revendications ou des dessins qui ont été modifiées et qui server au présent rapport ou des feuilles contenant des rectifications autorisées par la présente administre la règle 70.16 et l'instruction administrative 607).						
	i	inter	iennent une modific	cation dui va au-deia	de l'exposé de l'inventio	ésente administration considère qu'elles n qui figure dans la demande sint 4 du cadre n° I et dans le cadre	
	•	sous forn	que(s)) , qui contie ne déchiffrable par	nnent un listage de l	a ou des séquences ou : it, comme il est indiqué d	pe et le nombre de support(s) un ou des tableaux y relatifs, déposés dans le cadre supplémentaire relatif au	
			ort contient des ind	ications et les pages	correspondantes relativ	es aux points suivants :	
	⊠ Cad	re n° l	Base de l'opinion				
	☐ Cad		Priorité				
	☐ Cad		possibilité d'applic	cation industrielle	nt à la nouveauté, l'activi	ité inventive et la	
	∐ Cadı		Absence d'unité d				
	⊠ Cadı —		possibilite d'applic	ation industrielle; cit	2) quant à la nouveauté, ations et explications à l'	l'activité inventive et la appui de cette déclaration	
_			Certains documen				
				la demande internati			
	⊔ Cadr	e n° VIII	Observations relat	tives à la demande ir	nternationale		
ate de présentation de la demande d'examen préliminaire temationale				préliminaire	Date d'achèvement du pr	ésent rapport	
14.11	.2005				01.03.2006		
om et	adresse	postale d	e l'adminstration char	gée de l'examen	Fonctionnaire autorisé		
السالة ال	D- Té	fice europ 80298 Mu I. +49 89	péen des brevets unich 2399 - 0 Tx: 523656 (2399 - 4465	epmu d	Fritsch, K N° de téléphone +49 89 2	399-7318	

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL **SUR LA BREVETABILITÉ**



	Case No. I Base du rapport	
	• • • • • • • • • • • • • • • • • • • •	le présent rapport est établi sur la base de la demande internationale dans la déposée, sauf indication contraire donnée sous ce point.
	0	oli sur la base de traductions réalisées à partir de la langue d'origine dans la langue d'une traduction remise aux fins de :
	u la publication de la dem	ale (selon les règles 12.3 et 23.1.b)) ande internationale (selon la règle 12.4) ternational (selon la règle 55.2 ou 55.3)
2	 En ce qui concerne les éléments éléments suivants (les feuilles di invitation faite conformément à déposées" et ne sont pas jointes 	ts* de la demande internationale, le présent rapport est établi sur la base des de remplacement qui ont été remises à l'office récepteur en réponse à une l'article 14 sont considérées dans le présent rapport comme "initialement s en annexe au rapport.) :
	Description, Pages	
	1, 2, 5, 7-15	telles qu'initialement déposées
	3, 4, 6	reçue(s) le 10.11.2005 avec lettre du 03.11.2005
	Revendications, No.	
	1-12	reçue(s) le 10.11.2005 avec lettre du 03.11.2005
	Dessins, Feuilles	
	1/2, 2/2	telles qu'initialement déposées
	☐ En ce qui concerne un listag supplémentaire relatif au listage d	e de la ou des séquences ou un ou des tableaux y relatifs, voir le cadre de la ou des séquences.
3.	☐ Les modifications ont entraîn	né l'annulation :
	de la description, pages	
	☐ des revendications, nos ☐ des dessins, feuilles/fig.	
	☐ du listage de la ou des sé	quences (préciser):
		ux relatifs au listage de la ou des séquences (préciser) :
4. [c	 Le présent rapport a été étab comme allant au-delà de l'exposé supplémentaire (règle 70.2.c)). 	li abstraction faite (de certaines) des modifications, qui ont été considérées de l'invention tel qu'il a été déposé, comme il est indiqué dans le cadre
	de la description, pagesdes revendications, nos	
	des dessins, feuilles/fig.	
	☐ du listage de la ou des séc ☐ d'un ou de tous les tableau	quences (préciser):
		ex relatifs au listage de la ou des séquences (préciser):
é	etre revêtues de la mention	t 4 s'applique, certaines ou toutes ces feuilles peuvent

4.

RAPPORT PRÉLIMINAIRE INTERNATIONAL SUR LA BREVETABILITÉ

Demande internationale n° PCT/FR2004/003372

Cadre n° V Déclaration motivée selon l?article 35.2) quant à la nouveauté, l?activité inventive et la possibilité d?application industrielle; citations et explications à l?appui de cette déclaration

1. Déclaration

Nouveauté

Oui:

Revendications

1-12

Activité inventive

Non: Oui: Revendications Revendications

1-12

Non: Oui: Revendications Revendications

1-12

Possibilité d'application industrielle

Non: Revendications

2. Citations et explications (règle 70.7) :

voir feuille séparée

Concernant le point V

Déclaration motivée quant à la nouveauté, l'activité inventive et la possibilité d'application industrielle; citations et explications à l'appui de cette déclaration

1. Il est fait référence aux documents suivants :

D1: US-A-4 691 870

D2: US-A-5 632 000

D3: US-A-3 803 468

D4: US-A-3 585 476

D5: US-A-3 582 744

D6: JP-11-225891 (A1)

2. Le document D6, qui est considéré comme étant l'état de la technique le plus proche de l'objet de la revendication 1, décrit toutes les caractéristiques du préambule de la revendication 1.

L'objet de la revendication 1 diffère de cet appareil électroménager de préparation d'aliments connu par les caractéristiques de la partie caractérisante.

L'objet de la revendication 1 est donc nouveau (article 33(2) PCT).

Le problème que la présente invention se propose de résoudre peut donc être considéré comme réduire la consommation électrique excessive et la génération intempestive de bruits acoustiques lorsque l'appareil fonctionne quasiment à vide.

Ces caractéristiques ne sont ni connue et ni rendue évidente des autres documents de l'état de la technique.

La solution de ce problème proposée dans la revendication 1 de la présente demande est considérée comme impliquant une activité inventive (article 33(3) PCT).

3. Les revendications 2 - 12 dépendent de la revendication 1 et satisfont donc également, en tant que telles, aux conditions requises par le PCT en ce qui concerne la nouveauté et l'activité inventive.

5

10

15

20

REVENDICATIONS

1/ Appareil électroménager de préparation d'aliments (1), comportant un moteur électrique (3) apte à entraîner un outil rotatif (10) à vitesse variable, un dispositif de contrôle/commande (5) comprenant des moyens pour faire fonctionner le moteur selon au moins un premier mode de fonctionnement et un deuxième mode de fonctionnement, des moyens pour évaluer la charge ou le couple résistant (C₁, C₂, C₃) appliqué au moteur, et des moyens pour faire basculer automatiquement le fonctionnement de l'appareil du premier mode de fonctionnement au deuxième mode de fonctionnement lorsque ladite charge passe en dessous d'un premier seuil (S_B) prédéterminé, et dans lequel, lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil (S_B) à une valeur inférieure au premier seuil (S_B), la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue de manière pérenne,

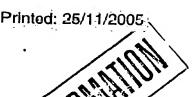
caractérisé en ce que lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil (S_B) à une valeur inférieure au premier seuil (S_B), la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue de manière pérenne jusqu'à une valeur non nulle, et en ce que, le dispositif de contrôle/commande(5) comporte également des moyens pour faire basculer automatiquement le fonctionnement de l'appareil du deuxième mode de fonctionnement au premier mode de fonctionnement lorsque ladite charge repasse en dessus d'un second seuil prédéterminé (S_H), et en ce que, lorsque la charge passe d'une valeur inférieure au second seuil (S_H) à une valeur supérieure au second seuil (S_H), la vitesse de fonctionnement de l'appareil augmente de manière pérenne.

25

2/ Appareil selon la revendication 1, caractérisé en ce que, lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil (S_B) à une valeur inférieure au premier seuil (S_B), la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue d'au moins 5%.

30

3/ Appareil selon la revendication 1 ou selon la revendication 2, caractérisé en ce que, lorsque la charge passe d'une valeur inférieure au second seuil (S_H) à une valeur supérieure au second seuil (S_H), la vitesse de fonctionnement de l'appareil augmente d'au moins 5%.



Al Appareil selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les seuils prédéterminés de charge pour la réduction (S_B) et/ou l'augmentation (S_H) automatique de la vitesse du moteur, dépendent de la valeur de la vitesse initiale.

5/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que les seuils prédéterminés (S_B , S_H) sont identiques pour la réduction et l'augmentation automatique de la vitesse.

10

5

6/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 5, caractérisé en ce qu'il comporte des moyens pour diminuer supplémentairement la vitesse lorsque la charge (C₃) reste en dessous du seuil prédéterminé pour la réduction de la vitesse pendant une durée prédéterminée.

15

- 7/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que la valeur de la consigne de vitesse après réduction est fonction de la valeur de charge mesurée.
- 8/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 7, caractérisé en ce que les moyens pour détecter la charge appliquée au moteur incluent des moyens (15) pour mesurer le courant électrique consommé par le moteur, ou la tension aux bornes du moteur (3).
- 9/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 8, caractérisé en ce que les moyens pour détecter la charge applicable au moteur incluent des moyens de mesure du bruit acoustique généré par l'appareil.
- 10/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que la vitesse du moteur est réduite d'au moins 15% lorsque la charge passe en dessous du premier seuil (S_B) prédéterminé.

Printed: 25/11/2005

11/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 11, caractérisé en ce que la vitesse du moteur est réduite d'au moins 30% lorsque la charge passe en dessous du premier seuil (S_B) prédéterminé.

5 12/ Appareil selon l'une des revendications 1 à 12, caractérisé en ce que le moteur électrique (3) est un moteur universel.

1AP20R86475...70 03 JUL 2006

CHIFFINIT mesure du courant alimentant le moteur. Un inconvénient de ce type de dispositif est qu'il est adapté uniquement aux opérations ponctuelles, puisque le moteur est arrêté après chaque opération. Il est donc nécessaire à l'utilisateur de remettre en marche le moteur par une action sur l'appareil.

5

On conçoit donc que ce type de dispositif n'est pas adapté pour les tâches dans lesquelles les aliments sont amenés dans l'appareil en plusieurs fois, et de manière discontinue, par exemple lorsqu'il s'agit de râper des légumes ou du fromage.

10

Un problème que cherche à résoudre l'invention est celui de la consommation électrique excessive, et la génération intempestive de bruits acoustiques lorsque l'appareil fonctionne quasiment "à vide", c'est-à-dire sous très faible charge ou charge nulle.

15

25

30

35

Un autre objectif de l'invention est de permettre d'enchaîner la réalisation d'opérations discontinues, sans nécessiter d'intervention de la part de l'utilisateur.

20 Exposé de l'invention

L'invention concerne donc un appareil électroménager de préparation d'aliments. De façon connue, cet appareil comporte un moteur électrique apte à entraîner un outil rotatif à vitesse variable et un dispositif de contrôle/commande comprenant des moyens pour faire fonctionner le moteur selon au moins un premier mode de fonctionnement et un deuxième mode de fonctionnement.

Cet appareil inclut également des moyens pour évaluer la charge ou le couple résistant appliqué au moteur, ainsi que des moyens pour faire basculer automatiquement le fonctionnement de l'appareil du premier mode de fonctionnement au deuxième mode de fonctionnement lorsque ladite charge passe en dessous d'un premier seuil prédéterminé, et dans lequel, lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil à une valeur inférieure au premier seuil, la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue de façon pérenne.

Printed: 25/11/2005 >

10

15

20

25

30

35

4

Conformément à l'invention, cet appareil se caractérise en ce que lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil à une valeur inférieure au premier seuil, la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue de manière pérenne jusqu'à une valeur non nulle, et en ce que, le dispositif de contrôle/commande comporte également des moyens pour faire basculer automatiquement le fonctionnement de l'appareil du deuxième mode de fonctionnement au premier mode de fonctionnement lorsque ladite charge repasse en dessus d'un second seuil prédéterminé, et en ce que, lorsque la charge passe d'une valeur inférieure au second seuil à une valeur supérieure au second seuil, la vitesse de fonctionnement de l'appareil augmente de manière pérenne.

Autrement dit, l'invention consiste à assurer une surveillance de la charge appliquée au moteur. Ceci permet non seulement de réduire automatiquement la vitesse de ce dernier lorsqu'il n'est plus nécessaire d'exercer un couple important, mais également de remonter la vitesse dès lors que l'on détecte à nouveau la présence d'aliments à traiter.

En d'autres termes, le système est capable de se mettre automatiquement "en veille" (deuxième mode de fonctionnement), en réduisant la vitesse automatiquement dans le cas d'une marche à vide de l'outil, tout en restant prêt à fournir une vitesse plus importante (premier mode de fonctionnement) lorsque cela redevient nécessaire. Cette gestion se fait de manière totalement automatique sans que l'utilisateur n'ait une quelconque action à effectuer.

La vitesse du moteur, et donc sa consommation électrique, est ainsi optimisée. De même, on évite une génération intempestive de bruits acoustiques dans les phases où le moteur tourne à vide.

Grâce à la réduction de la vitesse du moteur à une valeur non nulle lorsque la charge passe en dessous du premier seuil prédéterminé, la détection d'une augmentation de charge sur l'outil au-dessus du second seuil prédéterminé est facilitée; de plus, cette disposition permet également de signaler à l'utilisateur que l'appareil est en état de veille et non à l'arrêt.

Avantageusement, lorsque la charge passe d'une valeur supérieure au premier seuil à une valeur inférieure au premier seuil, la vitesse de fonctionnement de l'appareil diminue d'au moins 5%; et lorsque la charge passe d'une valeur inférieure au second seuil à une valeur supérieure au second seuil, la vitesse de fonctionnement de l'appareil augmente d'au moins 5%.

5

10

15

20

25

30

6

pe même, il peut également être intéressant que la valeur de la vitesse après réduction soit fonction de la valeur de la charge mesurée.

Autrement dit, plus le couple résistant mesuré ou estimé est bas, plus la vitesse du moteur sera réduite.

Avantageusement en pratique, l'appareil peut être agencé pour diminuer supplémentairement la vitesse lorsque la charge reste en dessous du seuil prédéterminé pour cette mise en veille, pendant une durée prédéterminée. Autrement dit, la vitesse peut être encore réduite, voire même annulée, lorsque l'état de mise en veille perdure, signifiant que les opérations sur les aliments sont terminées.

En pratique, les moyens pour détecter la charge appliquée au moteur peuvent être très variés. Le couple peut ainsi être mesuré par un capteur de force prévu à cet effet, ou bien encore par des mesures de paramètres électriques propres au moteur, tel que le courant consommé par le moteur ou la tension à ses bornes. Il est également possible de détecter une variation de charge par une mesure de l'écart entre une vitesse de consigne et une vitesse mesurée, ou bien encore par une mesure du bruit acoustique.

Les fluctuations de charge sont également un moyen de savoir que l'outil travaille. Il est possible de tenir compte des fluctuations de charge dans l'estimation du couple. Ainsi le couple estimé peut être majoré si la charge fluctue. De manière équivalente, une fluctuation de charge peut être prise en compte par une majoration du seuil de couple.

La vitesse du moteur est réduite à une valeur non nulle lorsque la charge passe en dessous du premier seuil prédéterminé. Cette disposition permet de faciliter la détection d'une augmentation de charge sur l'outil au-dessus du second seuil prédéterminé. Cette disposition permet également de signaler à l'utilisateur que l'appareil est en état de veille. En alternative, si le moteur ne tourne plus lorsque l'appareil est à l'état de veille, un

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record.

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.